

premier

РУКОВОДСТВО

по эксплуатации

пристенных холодильных витрин

"ПРЕМЬЕР"

Уважаемый покупатель!

Приобретенное Вами холодильное оборудование является универсальным: оно предназначено как для хранения, так и для демонстрации различных пищевых продуктов при пониженной температуре.

Для того, чтобы правильно использовать Ваше оборудование, рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством.

При покупке проверьте, пожалуйста, с продавцом работоспособность оборудования, его комплектность и отсутствие механических повреждений .

Проверьте также правильность заполнения Свидетельства о приемке, Свидетельства о продаже и гарантийного талона.

После продажи претензии по механическим повреждениям и некомплектности не принимаются.

Конструкция оборудования постоянно совершенствуется, поэтому возможны изменения, не отраженные в данном руководстве.

1. Общая характеристика и техническое описание.

Пристенная холодильная витрина (рис. 2)

Пристенная холодильная витрина - это универсальный вид оборудования с динамической системой охлаждения, экспозиционные полки которой предназначены для кратковременного хранения, демонстрации и непосредственной продажи предварительно охлажденных пищевых продуктов при температуре +1...+10 С.

Пристенная холодильная витрина имеет замкнутую систему охлаждения. Вода, появляющаяся во время размораживания, стекает по сливной трубке в специальную емкость, находящуюся в нижней части витрины, из которой выпаривается автоматически.

Пристенная холодильная витрина - самонесущая конструкция, укрепленная на стальной раме. Внутренние и внешние поверхности витрины выполнены из окрашенной оцинкованной стали. Боковые части - из АБС-пластика залиты пенополиуретаном. Экспозиционные полки изготавливаются из окрашенной оцинкованной стали и устанавливаются с помощью регулируемых по высоте кронштейнов. Микропроцессор находится в верхней части витрины.

Освещение экспозиционных полок производится люминесцентной лампой, находящейся в верхней части витрины. По запросу, на некоторых моделях витрин могут устанавливаться дополнительные лампы, которые обеспечивают подсветку верхней и нижней панели витрин.

Задняя стенка витрины выполнена из перфорированной окрашенной оцинкованной стали, через отверстия которой на экспозиционные полки поступает холодный воздух.

Пристенная холодильная витрина оборудована ночной шторкой для экономии электроэнергии в ночные часы.

Для высоких эксплуатационных показателей следует придерживаться указанных в данном руководстве:

- правил подключения оборудования к электрической сети (п. 2.1),
- условий по соблюдению температурного режима в помещении (п.2.2),
- правил установки, размещения продуктов и эксплуатации (п.2.2; 2.3; 3),
- проведения технического обслуживания (п.5).

2. Установка и подключение оборудования.

2.1. Подключение оборудования к электрической сети.

Правила техники безопасности.

Оборудование работает от сети переменного тока частотой 50 Гц и напряжением 220 В. В целях обеспечения безопасной и длительной работы компрессора в витрине установлен предохранительный автомат 25 А.

При эксплуатации оборудования необходимо соблюдать следующие правила техники безопасности:

- перед подключением оборудования к сети проверьте исправность розетки, вилку и шнур электропроводки на отсутствие нарушений изоляции;
- вилку необходимо включать только в розетку, имеющую заземление;
- каждая единица оборудования должна питаться от отдельной сетевой розетки, к которой персонал магазина должен иметь постоянный доступ;
- при наличии признаков замыкания токоведущих частей на корпус оборудования (пощипывание при касании металлических частей) отключите оборудование от сети и вызовите механика для устранения неисправностей;

- не прикасайтесь одновременно к оборудованию и устройствам, имеющим естественное заземление (газовая плита, радиаторы отопления, водопроводные краны и др.);
- отключайте оборудование от сети на время уборки его внутри и снаружи, мытья полов под оборудованием, устранения неисправностей.

Запрещается включение оборудования в сеть и его эксплуатация со снятой панелью прикрытия холодильного агрегата.

Запрещается эксплуатация оборудования в помещениях, характеризующихся наличием следующих условий:

- особой сырости (когда потолок, стены и предметы, находящиеся в помещении, покрыты влагой);
- токопроводящей пыли;
- химически активной среды (помещение, в котором постоянно или длительно содержатся пары или образуются отложения, оказывающие разрушающее действие на токопроводящие части);
- токопроводящих полов (металлических, земляных, железобетонных).

Если оборудование хранилось или транспортировалось при температуре ниже +10 °С, то перед подключением к сети необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 8 часов.

Запрещается включение в сеть непрогретого оборудования. Это может привести к заклиниванию компрессора и выходу оборудования из строя.

2.2. Установка оборудования.

Оборудование устанавливается в хорошо проветриваемом, сухом месте, вдали от сквозняков, отопительных приборов и попадания прямых солнечных лучей, при относительной влажности воздуха 60% и температуре окружающей среды от +16°С до +25°С.

Очень важно!

Не следует заслонять отверстия, через которые осуществляется приток воздуха, охлаждающего агрегат.

Правильное положение холодильного оборудования устанавливается с помощью регулируемых ножек, что обеспечивает бесшумную работу холодильной витрины и правильный сбор конденсата.

Перед тем, как начать загрузку холодильного оборудования продуктами, следует:

- вымыть его водой и вытереть насухо;

- включить оборудование в сеть и подождать, пока температура внутри полезного объема достигнет заданной величины.



2.3. Правила пользования микропроцессорным блоком управления.


Микропроцессорный блок управления обеспечивает автоматическую работу и удобство эксплуатации оборудования. Возможно программирование параметров микропроцессорного блока для оптимизации работы оборудования в определенных условиях эксплуатации (заводское перепрограммирование параметров могут производить только специалисты сервисных организаций). Завод оставляет за собой право оснащать оборудование различными моделями микропроцессоров.

2.3.1. Микропроцессор «EVCО» EVK 203.

После подключения оборудования в сеть на дисплее должно появиться значение температуры внутри полезного объема витрины и произойти включение компрессора.

Заводом-изготовителем в микропроцессоре программируется определенная температура, соответствующая режиму работы холодильного оборудования. Например, для оборудования с температурным режимом «+1... +10 °С», в микропроцессоре устанавливается температура «+2 °С», и оборудование функционирует следующим образом: Компрессор работает до тех пор, пока температура в рабочем объеме не достигнет величины +2 °С, после этого компрессор остановится и включится снова, когда температура внутри рабочего объема достигнет +4 °С. Затем цикл повторяется.

Для того, чтобы посмотреть температуру, на которую запрограммирован микропроцессор, необходимо нажать кнопку **(set)**. Для изменения значения температуры необходимо нажать кнопки **(set)**, затем  или , и установить необходимую температуру.

Возможно проведение дополнительной оттайки испарителя с помощью кнопки .

На передней панели микропроцессора расположены светодиоды, которые обозначают:



- сигнал работы компрессора;



- сигнал процесса оттайки;



- сигнал работы вентилятора испарителя.

На дисплее микропроцессора также могут появляться сигналы тревоги, при этом данные на дисплее микропроцессора начинают «мигать». Наиболее распространенные сигналы тревоги:

E 2 - искажение данных в памяти,

E 1 - сигнал тревоги температурного датчика испарителя.

E 0 - сигнал тревоги температурного датчика, расположенного в рабочем объеме.

Значение температуры внутри объема - сигнал тревоги в случае, если значение температуры находится вне рабочего диапазона.

2.3.2. Не всегда есть необходимость установки микропроцессора на минимальную температуру.

Если холодильная витрина перегружена продуктами, это может привести к непрерывной работе агрегата и запотеванию стекол. Временное запотевание стекол может также произойти при влажности воздуха более 60% или при температуре окружающей среды +25 С. Это не является дефектом.

3. Правила загрузки и эксплуатации

- После установки оборудования и подключения его к электрической сети следует дождаться выхода оборудования в рабочий режим и только после этого приступить к размещению продуктов;
- Необходимо загружать продукты в холодильную витрину исключительно предварительно охлажденными;
- Запрещается закрывать отверстия подачи и забора воздуха;
- Продукты следует равномерно располагать на экспозиционных полках;
- Запрещается закрывать вентиляционные отверстия агрегата;
- В ночное время следует закрывать витрину специальной теплоотражающей шторкой, которая поставляется в комплекте с витриной;


При несоблюдении вышеуказанных правил размещения продуктов и эксплуатации возможно ухудшение качества работы оборудования вследствие нарушения циркуляции воздуха и образования «снеговой шубы» на испарителе. Это может привести к порче продуктов.

- Максимальный вес продуктов, расположенных на экспозиционной полке, не должен превышать 50 кг/ кв м ;
- Запрещается ставить коробки, пакеты, продукты и товар на крышу холодильной витрины.

4. Размораживание испарителя холодильного оборудования.

Автоматическое оттаивание испарителя осуществляется за счет периодической остановки компрессора, о чем сигнализирует индикатор на дисплее микропроцессора. Оттаивание происходит с помощью тэна. Вода, образовавшаяся во время размораживания испарителя, по сливной трубке стекает в специальную емкость, находящуюся в нижней части оборудования, из которой выпаривается автоматически. Рекомендуется периодически проверять уровень воды и при необходимости выливать воду вручную.

Необходимо следить за пропускной способностью сливных трубок и, в случае необходимости, прочищать их.

При работе холодильного оборудования в условиях повышенной влажности воздуха и повышенной температуры окружающей среды необходимо включить дополнительную оттайку испарителя (кнопка ) и, если надо, повторить ее несколько раз.

В случае образования “снеговой шубы” на испарителе необходимо выключить оборудование из сети и дождаться полного размораживания испарителя.

Следует обязательно соблюдать правила работы устройства и раз в неделю полностью разморозить и вымыть витрину.

5. Техническое обслуживание.

5.1. Перечень работ по техническому обслуживанию.

№ п/п	Наименование работ	Периодичность проведения	Исполнитель
1.	Проверка рабочей температуры с помощью термометра	1 раз в день	Обслуживающий персонал
2.	Отключение и мойка витрины	1 раз в неделю	Обслуживающий персонал
3.	Очистка конденсатора холодильного агрегата от пыли и грязи	Не реже 1 раза в месяц	Технический персонал или сотрудник сервисной службы
4.	Проверка состояния пластин испарителя и в случае необходимости его размораживание	Не реже 1 раза в месяц	Технический персонал или сотрудник сервисной службы
5.	Проверка системы отвода конденсата	Не реже 1 раза в месяц	Технический персонал или сотрудник сервисной службы
6.	Проверка и в случае необходимости настройка параметров микропроцессора	Не реже 1 раза в месяц	сотрудник сервисной службы
7.	Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений	Не реже 1 раза в месяц	сотрудник сервисной службы
8.	Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов	Не реже 1 раза в месяц	сотрудник сервисной службы
9.	Проверка целостности холодильного контура (на утечку хладона)	Не реже 1 раза в течение 6 месяцев	сотрудник сервисной службы

В случае возникновения вопросов по работоспособности оборудования и в случае возникновения неисправностей необходимо обращаться к сотруднику сервисной службы.

Внимание, очень важно!

5.2. Очистка конденсатора.

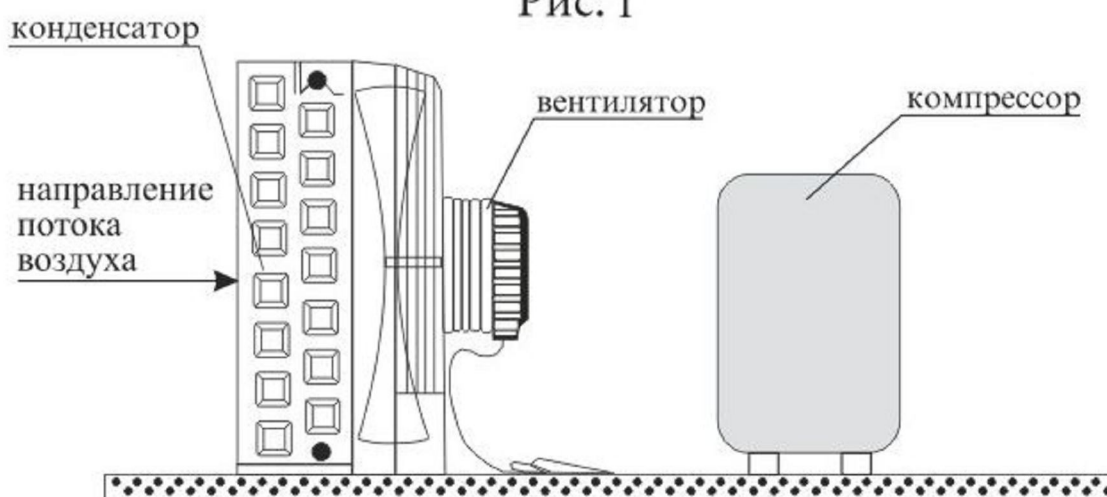
Для нормального функционирования оборудования в заданном температурном режиме, необходимо не реже одного раза в месяц очищать от пыли и других загрязнений конденсатор холодильного агрегата, предварительно сняв защитную панель.

Для этого необходимо:

- отключить оборудование от сети;
- снять защитную панель прикрывающую холодильного агрегата;
- очистить конденсатор мягкой щеткой или пылесосом с мягкой насадкой (во избежание повреждения пластин конденсатора)

Несвоевременная очистка конденсатора ведет к неправильной работе компрессора, повышению температуры в полезном объеме витрины, перегреву компрессора и его поломке, а также служит основанием для **отказа в исполнении гарантийных обязательств.**

Рис. 1



Конденсатор необходимо чистить минимум один раз в месяц!

5.3. Мойка и чистка холодильного оборудования.

Мойку оборудования следует производить только после отключения оборудования от сети.

После отключения оборудования необходимо подождать, пока растает лед и вода стечет в контейнер, после этого вынуть полки экспозиционной поверхности (рис. 2).

Оборудование следует мыть влажной тряпкой с добавлением мягкого моющего средства. Нельзя применять моющие средства, вступающие в химическую реакцию с алюминием, медью, сталью или краской.

Внимание!

Необходимо следить за тем, чтобы вода при мойке оборудования не попадала в компрессорный отсек и на электрические провода микропроцессора, что может привести к короткому замыканию.

Перед включением оборудование должно быть абсолютно сухим.

6. Транспортировка.

*Приобретенное Вами оборудование в упакованном виде может транспортироваться **только в вертикальном рабочем положении** всеми видами крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.*

Оборудование необходимо транспортировать на автомобилях с пневмоподвеской.

Запрещается ставить оборудование на боковую часть.

При погрузочно-разгрузочных работах не допускается подвергать оборудование ударным нагрузкам, а также наклонять на угол более 30° от вертикали.

7. Утилизация.

Холодильное оборудование, отслужившее свой срок, необходимо сразу привести в негодность. Отсоедините от сети вилку и перережьте сетевой шнур.

Корпус, двери, боковые части оборудования подлежат захоронению на полигонах бытовых и промышленных отходов по правилам и требованиям, установленным местной администрацией.

Сжигание теплоизоляции корпуса, дверей, боковых частей категорически запрещается в виду образования при горении токсичных веществ.

Компрессор, пускозащитное реле, проводка, испаритель могут утилизироваться как лом черных и цветных металлов.

8. Гарантийные обязательства.

На Оборудование установлен срок гарантии, указанный в гарантийном талоне.

Гарантия распространяется на подтвержденные дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.

Гарантия не включает в себя пуско-наладочные работы и плановое техническое обслуживание Оборудования в течение гарантийного срока.

Внимание!

По всем вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, Покупатель (Пользователь Оборудования) должен обращаться к Продавцу.

Необходимым условием исполнения гарантийных обязательств является:

- соблюдение правил эксплуатации, изложенных в настоящем Руководстве по эксплуатации;
- проведение пуско-наладочных работ сервисными организациями;
- проведение планового технического обслуживания сервисными организациями;
- заполнение акта рекламации в случае возникновения неисправностей в гарантийный период (п.16 Руководства по эксплуатации.)

Выполнение пуско-наладочных работ должно быть подтверждено актом пуско-наладочных работ (Руководство по эксплуатации, п.14). Плановое техническое обслуживание необходимо проводить ежемесячно. Осуществление планового технического обслуживания подтверждается заполнением талонов планового технического обслуживания (Руководство по эксплуатации, п.15).

Отсутствие указанных выше документов либо заполнение их ненадлежащим образом может служить основанием для отказа в исполнении гарантийных обязательств.

Гарантия не распространяется на поломки, возникшие в результате:

- несоблюдение правил установки (п.2.1, п.2.2);
- ухода и эксплуатации (п. 2.3; п. 3; п. 4; п. 5)
- небрежного хранения;
- нарушения владельцем правил транспортировки и проведения погрузочно-разгрузочных работ (п. 6);
- нарушения целостности или отсутствия пломб агрегатов оборудования (терморегулятора, пускозащитного реле, микропроцессора, термостата, дисплея);
- колебания напряжения в электросети (стандарт 220-240 В, 50 Гц), выходящие за пределы ~10%;
- при повреждениях, вызванных грызунами и бытовыми насекомыми;
- при повреждениях, вызванных самостоятельными попытками отрегулировать или отремонтировать оборудование;
- неквалифицированного ремонта оборудования.

В случае, если в течение гарантийного срока Покупатель (Пользователь оборудования) пользовался услугами сервисных организаций, не имеющих документов, подтверждающих квалификацию сотрудников, проводивших ремонт оборудования, Продавец оставляет за собой право отказать в исполнении гарантийных обязательств.

Гарантия не распространяется на дефекты стекол, сетевого шнура, ламп, покраски, замков, петель и ручек дверей.

При возникновении дефектов и неисправностей оборудования необходимо обратиться к Продавцу.

Дефекты и неисправности оборудования фиксируются в акте (п.16 Руководства по эксплуатации), который составляется представителями сервисной Организации в присутствии представителей Покупателя (Пользователя оборудования).

Составленный акт рекламации передается Продавцу, который на основании данного акта рекламации принимает решение о выполнении гарантийных обязательств. При необходимости проводится экспертиза. Расходы на проведение экспертизы несет сторона, чьи действия будут признаны экспертизой приведшими к поломке.

9. Заводская маркировка пристенных холодильных витрин «Премьер».

В	Витрина	
В	Высоко-температурная	
У	Для упакованных продуктов	
П	Полочное, продукты размещаются на полках	
Х	Расположение холодильного агрегата	<ul style="list-style-type: none"> ● 1- со встроенным холодильным агрегатом ● 2 - с выносным холодильным агрегатом
-		
Х	Полезный объем витрины	● объем, в котором поддерживается температурный режим
ТУ/	Технические условия	
Х	Модель витрины	● “Фортуна”
Х	Длина витрины	<ul style="list-style-type: none"> ● 1,0 1037 мм ● 1,3 1297 мм ● 2,0 1994 мм ● 2,5 2514 мм ● 3,0 2950 мм ● 4,0 3910 мм
Х	Дополнительные опции	<ul style="list-style-type: none"> ● цвет ● канопе

10. Технические характеристики

10.1. Витрины холодильные пристенные «Премьер-Фортуна»

Наименование	Ед.изм.	ВВУП1(2)- 0,75ТУ/ Фортуна -1,0	ВВУП1(2)- 0,95ТУ/ Фортуна -1,3	ВВУП1(2)- 1,50ТУ/ Фортуна -2,0	ВВУП1(2)- 1,90ТУ/ Фортуна -2,5	ВВУП1(2)- 2,25ТУ/ Фортуна -3,0	ВВУП1(2)- 3,0ТУ/ Фортуна -4,0
Габариты(Длина)	мм.	1037	1297	1994	2514	2950	3910
Габариты (Глубина x Высота)	мм.	870 x 2090					
Габариты в упаковке (Длина)	мм.	1240	1500	2200	2715	3150	4110
Габариты в упаковке (Глубина x Высота)	мм.	900 x 2160					
Полезный объем	л.	750	950	1500	1900	2250	3000
Площадь экспозиции	м. кв.	2,12	2,7	4,24	5,4	6,36	8,48
Нагрузка на полку	кг кв.м.	50					
Холодопроизводительность, при t кип. -10°C	Вт.	1922	2354	2990	4700	5980	5980
Хладагент		R 404 А					
Температурный режим	°С	+1...+10					
Размораживание		Автоматическое с помощью тэна					
Номинальное напряжение частота		220 В/ 50 Гц					
Номинальная мощность	Вт.	1325	1576	2109	3152	4218	4218
Расход электроэнергии	кВт. /сут.	22	24	32	48	60	64
Масса	кг.	220	240	290	350	450	570

При комплектации витрин световым канале высота увеличивается на 297 мм

11. Приложения

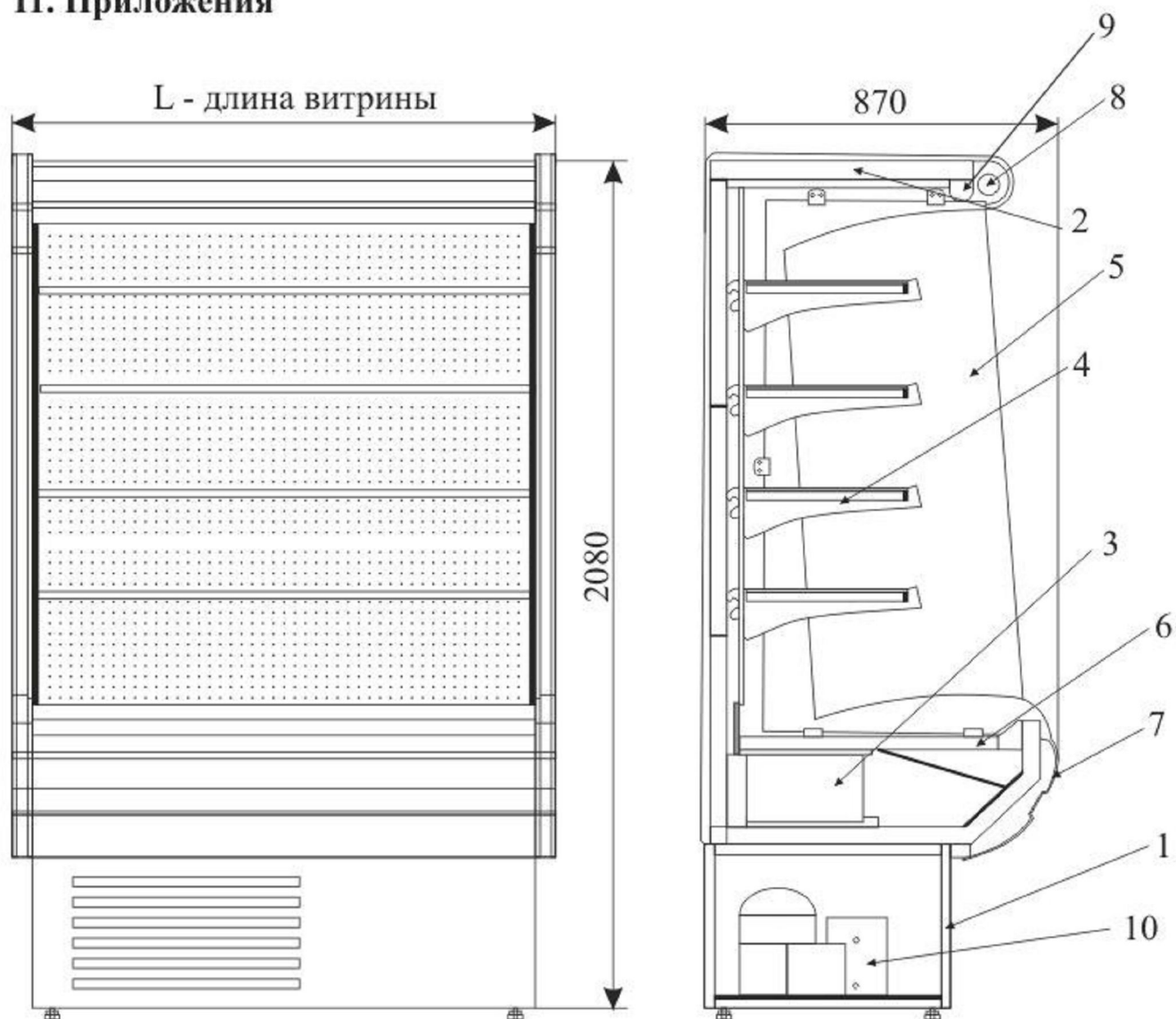


Рис. 2. Пристенная холодильная витрина «Фортуна»

- | | |
|-----------------------|--------------------------|
| 1. Стальная рама | 6. Нижняя полка |
| 2. Стальная стойка | 7. Пластиковая облицовка |
| 3. Испаритель | 8. Шторка |
| 4. Кронштейн с полкой | 9. Лампа |
| 5. Боковое стекло | 10. Холодильный агрегат |

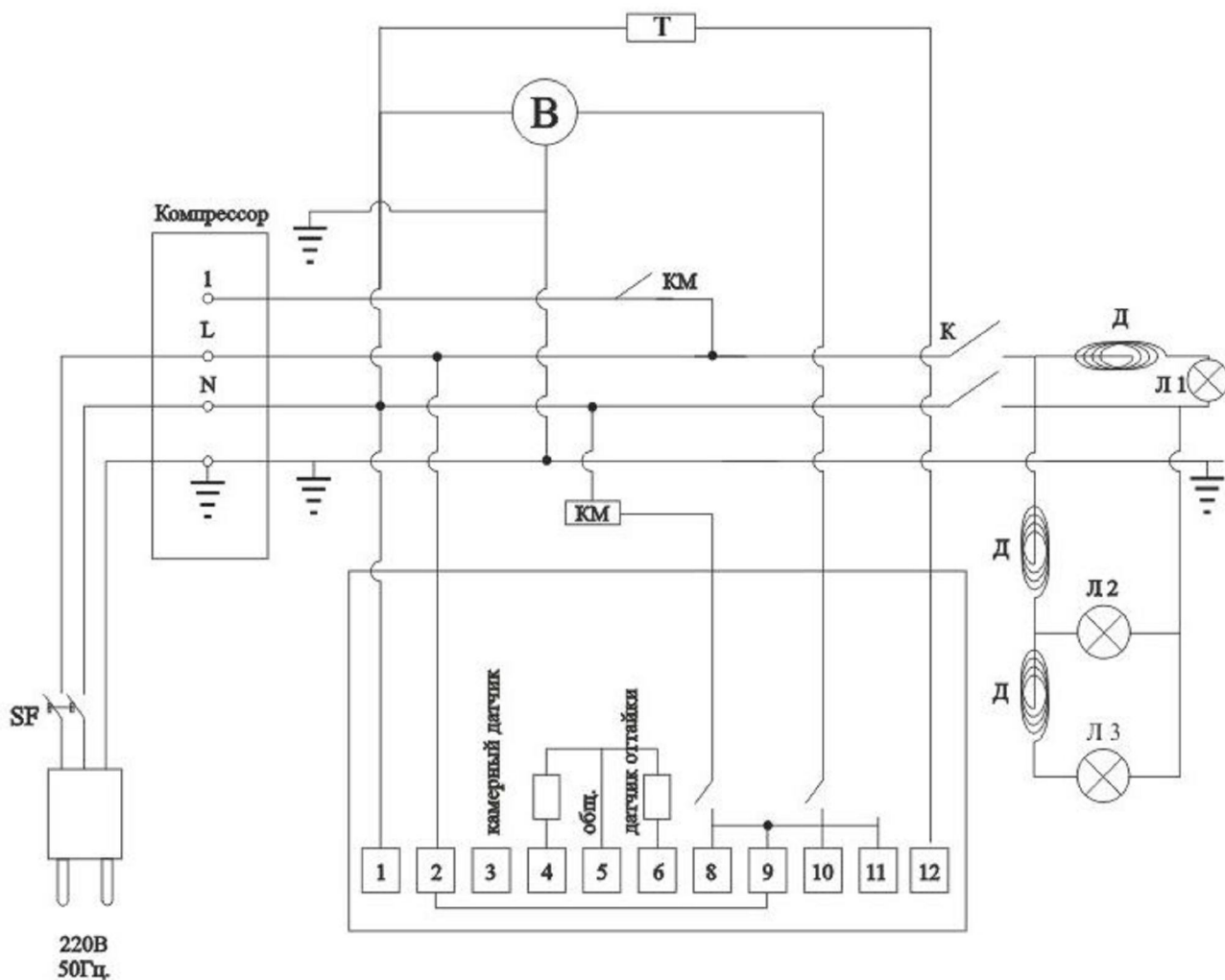


Рис. 3. Электрическая схема оборудования с микропроцессором “EVCO”

- Л1 - Лампа освещения
- Л2 - Лампа верхнего канапе
- Л3 - Лампа нижнего канапе
- В - Вентиляторы
- Д - Дроссель лампы освещения
- К - Кнопка включения освещения
- SF - Автоматический выключатель
- КМ - Пускатель магнитный
- Т - Тэн испарителя

12. Свидетельство о приемке.

Витрина холодильная	«ПРЕМЬЕР-ФОРТУНА»
Заводской номер	
Модель компрессора	
Серийный номер компрессора	№
Фреон	R404A
Напряжение / частота	220 В/50 Гц
Дата выпуска	

ТУ 5151-001-56859556-2002

Ответственный за приемку _____ (подпись)

Место
штампа**13. Свидетельство о продаже.**

Продана	
	(наименование и штамп предприятия торговли)
Дата продажи	

Подпись продавца _____

М.П.

14. АКТ пуска оборудования в эксплуатацию.

г. _____ « _____ » _____ 200__ г.

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИСПОЛНИТЕЛЯ:

(наименование организации) *(Ф.И.О., должность)*
 с одной стороны, и представитель ЗАКАЗЧИКА:

(наименование организации) *(Ф.И.О., должность)*
 с другой стороны, составили настоящий АКТ о том, что все работы по монтажу, вводу в эксплуатацию и проверке работоспособности оборудования, предусмотренные Договором № _____ от « _____ » _____ 200__ г. , выполнены в полном объеме. Оборудование работает нормально. Претензий к качеству выполненных работ ЗАКАЗЧИК не имеет.

(Ф.И.О., должность, подпись)

1. Оборудование: _____
 заводской № _____
 № компрессора _____
 Оборудование установлено по адресу _____

2. Подключение оборудования, условия эксплуатации:

- Температура в помещении _____ °С.
- Влажность в помещении _____ %.
- Напряжение в сети _____ Вт.

3. Пуск в эксплуатацию:

- Регулировка положения оборудования проведена.
- Оборудование включено в сеть (220В) и набирает необходимую температуру _____ °С в течение _____ часа.
- Компрессор отключается по достижению заданной температуры _____ °С.

4. Рекомендации: _____

Произведено обучение персонала ЗАКАЗЧИКА.

Персонал с требованиями безопасности ознакомлен: _____
(Ф.И.О., дата, подпись)

Комплектность изделия полная, механические повреждения отсутствуют. _____
(подпись)

Работу сдал
 от "ИСПОЛНИТЕЛЯ"

Работу принял
 от "ЗАКАЗЧИКА"

 М.П.

 М.П.

15. План ежемесячного технического обслуживания

Дата _____	
Перечень необходимых работ:	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора.	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.	<input type="checkbox"/>
Рекомендации: _____	

Исполнитель: _____	Заказчик: _____
М.П. _____	М.П. _____

Дата _____	
Перечень необходимых работ:	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора.	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.	<input type="checkbox"/>
Рекомендации: _____	

Исполнитель: _____	Заказчик: _____
М.П. _____	М.П. _____

Дата _____	
Перечень необходимых работ:	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора.	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.	<input type="checkbox"/>
Рекомендации: _____	

Исполнитель: _____	Заказчик: _____
М.П. _____	М.П. _____

Дата _____

Перечень необходимых работ:

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости
настройка параметров микропроцессора.

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования,
пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.

Рекомендации: _____

Исполнитель: _____ **Заказчик:** _____

М.П. _____ **М.П.** _____

Дата _____

Перечень необходимых работ:

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости
настройка параметров микропроцессора.

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования,
пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.

Рекомендации: _____

Исполнитель: _____ **Заказчик:** _____

М.П. _____ **М.П.** _____

Дата _____

Перечень необходимых работ:

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости
настройка параметров микропроцессора.

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования,
пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.

Рекомендации: _____

Исполнитель: _____ **Заказчик:** _____

М.П. _____ **М.П.** _____

Дата _____	
Перечень необходимых работ:	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора.	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.	<input type="checkbox"/>
Рекомендации: _____	

Исполнитель:	Заказчик:
_____	_____
М.П.	М.П.

Дата _____	
Перечень необходимых работ:	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора.	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.	<input type="checkbox"/>
Рекомендации: _____	

Исполнитель:	Заказчик:
_____	_____
М.П.	М.П.

Дата _____	
Перечень необходимых работ:	
Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....	<input type="checkbox"/>
Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...	<input type="checkbox"/>
Проверка системы отвода конденсата.....	<input type="checkbox"/>
Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора.	<input type="checkbox"/>
Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.	<input type="checkbox"/>
Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.	<input type="checkbox"/>
Рекомендации: _____	

Исполнитель:	Заказчик:
_____	_____
М.П.	М.П.

Дата _____

Перечень необходимых работ:

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора.

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.

Рекомендации: _____

Исполнитель: _____ **Заказчик:** _____

М.П. _____ **М.П.** _____

Дата _____

Перечень необходимых работ:

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора.

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.

Рекомендации: _____

Исполнитель: _____ **Заказчик:** _____

М.П. _____ **М.П.** _____

Дата _____

Перечень необходимых работ:

Очистка конденсатора от пыли мягкой щеткой.....

Проверка состояния пластин испарителя и при необходимости его размораживание...

Проверка системы отвода конденсата.....

Проведение контроля за температурой, проверка и при необходимости настройка параметров микропроцессора.

Проверка параметров электрической сети, чистка электрооборудования, пускозащитной аппаратуры, проверка крепления электросоединений.

Осмотр агрегата, проверка надежности крепления его узлов.

Рекомендации: _____

Исполнитель: _____ **Заказчик:** _____

М.П. _____ **М.П.** _____

Для заметок:

16. АКТ рекламации.

г. _____ « ____ » _____ 200 ____ г.

Мы, нижеподписавшиеся, представители ИСПОЛНИТЕЛЯ:

(наименование организации) (Ф.И.О., должность)

с одной стороны, и представитель ЗАКАЗЧИКА:

(наименование организации) (Ф.И.О., должность)

с другой стороны, составили настоящий АКТ рекламации:

Оборудование: _____

заводской № _____

№ компрессора _____

Оборудование установлено по адресу _____

На момент составления Акта установлено:**1. Проверка условий эксплуатации:**

- Температура в помещении _____ °С.
- Температура в компрессорном отсеке _____ °С.
- Влажность в помещении _____ %.
- Напряжение в сети _____ Вт.
- Проверка загрузки рабочего объема продуктами _____

2. Проверка работоспособности оборудования:**3. Проверка внешнего вида и комплектности:****4. Обнаруженные дефекты и причина их возникновения:****5. Заключение:** _____Работу сдал
от «ИСПОЛНИТЕЛЯ»_____
М.П.Работу принял
от «ЗАКАЗЧИКА»_____
М.П.

17. Содержание.

1.	Общая характеристика и техническое описание _____	1
1.1.	Холодильная витрина _____	1
2.	Установка и подключение оборудования _____	2
2.1.	Подключение оборудования к электрической сети. Правила техники безопасности _____	2
2.2.	Установка оборудования _____	3
2.3.	Правила пользования микропроцессорным блоком управления _____	4
2.3.1.	Микропроцессор EVK 203 _____	4
3.	Правила загрузки и эксплуатации _____	6
4.	Размораживание испарителя холодильного оборудования _____	6
5.	Техническое обслуживание. _____	7
5.1	Перечень работ по техническому обслуживанию. _____	7
5.2.	Очистка конденсатора _____	8
5.3.	Мойка и очистка холодильного оборудования _____	9
6.	Транспортировка _____	9
7.	Утилизация _____	9
8.	Гарантийные обязательства _____	10
9.	Заводская маркировка пристенных холодильных витрин «Премьер». _____	12
10.	Технические характеристики _____	13
10.1.	Витрины холодильные пристенные «Премьер-Фортуна» _____	13
11.	Приложения: _____	14
	Рис. 2. Пристенная холодильная витрина _____	14
	Рис. 3. Электрическая схема оборудования с микропроцессором EVK 203 _____	15
12.	Свидетельство о приемке _____	16
13.	Свидетельство о продаже _____	16
14.	Акт пуска оборудования в эксплуатацию _____	17
15.	План сервисного обслуживания _____	18
16.	Акт рекламации _____	22
17.	Содержание _____	23

Для заметок:



ООО "ТоргТехника - 3000"

143200, г. Можайск
проезд Мира, 3
8(496 38) 234-79
e-mail: climat@premier-tm.ru
www.premier-tm.ru